

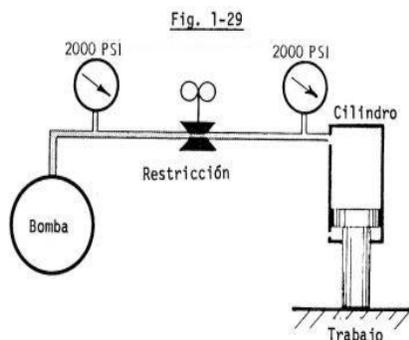
Hidráulica de Potencia Industrial

Nivel 2

OBJETIVO GENERAL DEL PROGRAMA:

El participante será capaz de realizar el mantenimiento preventivo a los sistemas hidráulicos, así como identificar los motivos y las causas y realizar correcciones.

Podrá diseñar circuitos para hacer más eficientes los procesos hidráulicos industriales.



METODOLOGÍA:

Se llevará en forma de taller con un 30% de teoría y 70% de práctica con equipos físicos didácticos. Descompone el todo en sus partes para solucionar problemas en situaciones nuevas y concretas, localizando y reparando fallas en los equipos.

Durante las prácticas el participante desarmará los equipos para hacer diagnósticos de averías y desarrollar la habilidad de conservarlos.

La didáctica del curso se reforzará con magnetogramas.

BENEFICIOS:

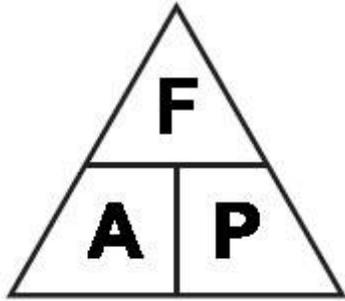
- Podrá diseñar circuitos para eficientar los procesos hidráulicos industriales.
- Construir diagramas hidráulicos que eficiente la operación.
- Contribuir en la estandarización de los equipos hidráulicos.
- Analizar las fallas que ocasionaron el paro del equipo, buscar la solución y prevenir que no ocurra de nuevo.
- Relacionar el funcionamiento de diferentes equipos hidráulicos.
- Controlar los gastos programando su mantenimiento preventivo.
- Ahorro de energéticos e insumos
- Conservar sus equipos en óptimo estado y Alargar su vida útil.

CONTENIDO TEMÁTICO:

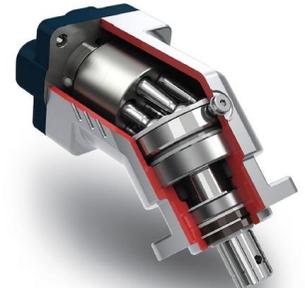
1. Prevención de fallas a los actuadores hidráulicos.
2. Mantenimiento a válvulas direccionales.
3. Mantenimiento a válvulas de flujo.
4. Mantenimiento a válvulas de presión.
5. Óptimo funcionamiento de las bombas Hidráulicas.
6. Barra de accesorios hidráulicos.
7. Cómo abatir el calor en un sistema hidráulico.



MATERIAL DE PRÁCTICA:



- ✓ 6 Válvulas direccionales
- ✓ 4 bombas hidráulicas.
- ✓ 3 Pistones.
- ✓ 2 Motores Hidráulicos.
- ✓ 3 Válvulas de presión.
- ✓ 3 Válvulas de control de flujo.
- ✓ Kit de accesorios hidráulicos
- ✓ Herramienta especializada.

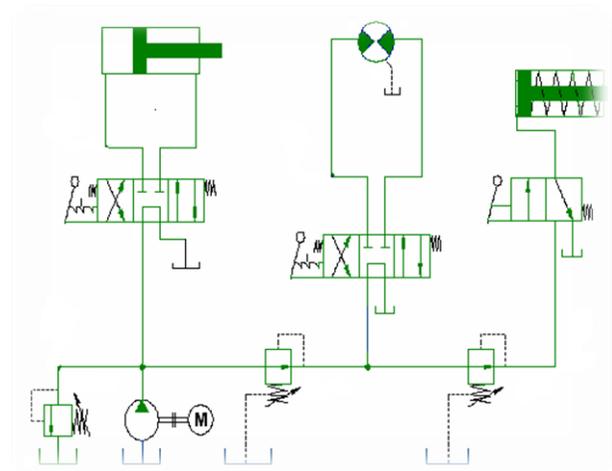


MATERIAL AUDIOVISUAL:

- Las 7 Técnicas de Reparación a Sistemas Hidráulicos.
- Calentamiento y Fugas.
- Contaminaciones.
- Analizando fallas de componentes hidráulicos.

Se utilizarán a 160 diapositivas mostrando:

- Daños a Elementos Hidráulicos.
- Técnicas de Montaje.
- Equipo de diseño especial.
- Diagramas.
- Diseños y fallas más frecuentes en el Sistema Hidráulico



■ **Duración: 30 horas.**

REQUERIMIENTOS PARA LA CAPACITACIÓN EN PLANTA:

- 1.- Aula de capacitación con cañón y bocinas.
- 2.- Lugar para realizar las prácticas.
- 3.- Presentar el equipo de Protección personal con el que cuentan en la empresa.

Registro ante secretaria de trabajo



INSTRUCTOR:

Ing. Héctor Ontiveros

Ingeniero Mecánico con Postgrado en Hidráulica, Neumática y Aire Acondicionado.

Fue Supervisor de mantenimiento en Spicer de México, Superintendente de Ingeniería de equipo en Motorola de México, Superintendente de Manufactura de International Rectifier Gerente de Mantenimiento en Valycontrol, Gerente de Ingeniería en Dodge de México y Gerente de Ingeniería de Planta en AMD Internacional.

Ha sido instructor desde hace 20 años en temas como Hidráulica Industrial Básica y Avanzada e Hidráulica Proporcional, en Neumática, Mantenimiento Total Productivo, Refrigeración Industrial y en AMEF e ISO 9000.- Actualmente es Asesor en Sistemas Hidráulicos.

Ha impartido estos programas en empresas como Kodak Mexicana Pta. Guad., Motorola de Mex, Laboratorios Alpha, Novacel (Bemis Empaques Mex.), Almidones Mexicanos, Boehringer Ingelheim Vetmedica, Calvek S.L.P. y Siemens Planta Guadalajara.

En forma abierta para Flextronics Manufacturing Mex., Trend Technologies, Sanmina, SAOSA, Huntsman International, Dodge de México, Continental Automotive Guad., Silgam Plastics Closures, Braher, Reologic, Plastitrim, International Paper, Ingusa, Laboratorios Collins, Prods. Verde Valle y Laboratorios Rimsa entre otras.