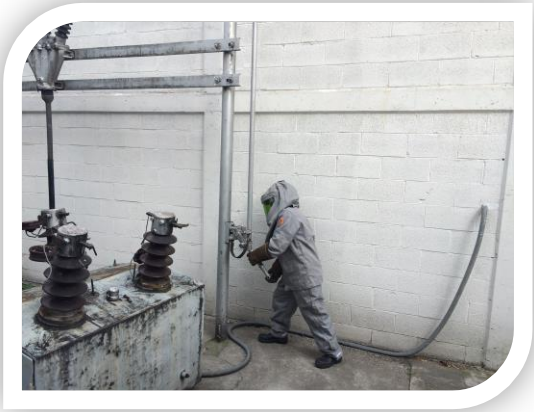
Alta Tensión y Subestaciones Eléctricas



OBJETIVO GENERAL DEL PROGRAMA:

Al terminar el curso el participante entenderá el concepto de subestación eléctrica, distinguirá las partes que la componen y desarrollará habilidades para el mantenimiento de una subestación eléctrica.

METODOLOGÍA:

Se llevará en forma de taller en el que se maneja 80% práctica y 20% teoría, comprobando todos los conceptos en tableros de práctica, que permitirán la completa comprensión del contenido del curso de forma gradual; llevándolos desde la realización de un diagrama, hasta la instalación eléctrica a escala en el tablero.

BENEFICIOS:

- Disminuir costos por fallas eléctricas y paros de máquina.
- Disminuir tiempos de respuesta.
- Realizar diagnósticos más acertados
- Ahorro de insumos
- Ahorro de energéticos
- Alargar la vida útil de los equipos.

DIRIGIDO A: A todas las personas que utilicen la Electricidad, Electrónica o Instrumentación.

CONTENIDO TEMÁTICO:

CAPITULO1- subestación eléctrica compacta convencional

1. Definición de subestación eléctrica.
2. Relación entre las subestaciones eléctricas, líneas de trasmisión y centrales generadoras.
3. Clasificación de las subestaciones eléctricas.
4. Generalidades de las subestaciones eléctricas compactas.
5. Operación de la unidad de tensión alta.
6. Operación de la unidad del transformador.
7. Operación de la unidad de tensión baja.
8. Transformadores de instrumento.
9. Sistema de tierras de las subestaciones.
10. Apartarrayos

+33 3330 6660
4737 0909
info@acecapacitacion.com
www.acecapacitacion.com

CAPITULO 2- Aspectos previos al mantenimiento preventivo.

1. Tipos de mantenimiento.
2. Mantenimiento preventivo.
3. Mantenimiento preventivo a subestaciones compactas.
4. Selección de la herramienta de trabajo.
5. Aspectos de higiene y seguridad.

CAPITULO 3- Manual de mantenimiento preventivo y pruebas aplicables a subestaciones compactas convencionales.

1. Generalidades.
2. Actividades iniciales.
   a. Tramitología legal ante la compañía suministradora (solicitud de libranza)
   b. Desconexión de carga.
   c. Detección de potencial en los alimentadores.
   d. Maniobras de puesta a tierra y desenergización.
   e. Inspección visual.
3. Mantenimiento y pruebas.
   a. Mantenimiento y pruebas a la unidad de tensión alta (cuchillas)
   b. Mantenimiento y pruebas a la unidad del transformador.
   c. Mantenimiento y pruebas a la unidad de tensión baja (tableros)
   d. Mantenimiento y pruebas al sistema de tierras.
   e. Mantenimiento y pruebas al apartarrayos.
4. Actividades finales.
   a. Limpieza general del local.
   b. Retiro del equipo y herramienta de la subestación.
   c. Reenergización de la subestación.
   d. Inspección del funcionamiento después de energizar la subestación.
   e. Elaboración de informes.

Duración: 24 horas.

REQUERIMIENTOS PARA LA CAPACITACIÓN EN PLANTA:

1.- Aula para la capacitación teórica con cañón y bocinas.
2.- Lugar para realizar las prácticas (el cual debe de ser el lugar donde trabajan o una réplica).
3.-Presentar el equipo de Protección personal con el que cuentan en la empresa.

Registro ante secretaria de trabajo

STPS
SECRETARÍA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL

ACE020716RZ6-0013

+33 3330 6660
4737 0909
info@acecapacitacion.com
www.acecapacitacion.com

Instructor:

Ing. Jesús López

Ingeniero Mecánico Eléctrico, especializado en Mecatrónica. Cuenta con 20 años de experiencia laboral y profesional, habiendo trabajado en Nueva Nacional Textil Manufacturera El Salto, como Responsable del Laboratorio Electrónico, en Corvera Textil y en Filamentos Industriales como Jefe de Mantenimiento, donde desarrolló programas de Mantenimiento Eléctrico / Electrónico y Mecánico para equipos de Producción.

Desde hace 10 años es Instructor sobre Electricidad Industrial y Motores Trifásicos, Circuitos Electrónicos y PLC´s que ha impartido en empresas como: Cervecería Cuauhtemoc, Jabil Circuits de México, Bemis Empaques (Novacel) Boehringher Ingelheim Vetmedica, Tequila Sauza, Sigma Alimentos, Productos Maver, Portola Packaging (Silgam Plastics), Tequila Sauza, Almidones Mexicanos, Generación Electromecánica (SICE), Siemens Pta. Guadalajara, Continental Automotive y Agribrands Purina entre otras.

En forma abierta han participado de empresas como: Flextronics Manuf. Mex., Trend Technologies, Sanmina SCI, SAOSA, International Paper, Productos Farmacéuticos Collins, Productos Verde Valle, CEDAP, Reologic y Productos Cucú entre otras.